



Exaustor EQT800T6

OBS. DESENHOS ILUSTRATIVOS

Características

Tambor/Telha e Chapéu: Fabricado em fibra de vidro

Hélice: com cubo de alumínio fundido e 9 pás de polipropileno (PPG)

Temperatura admissível de trabalho: -10°C a $+40^{\circ}\text{C}$

Ângulo de Inclinação: $16^{\circ}/21^{\circ}/26^{\circ}$

Peso aproximado : 85 Kg

Motor: 1,5 HPT6P

Classe de proteção do motor: IP55

Rotação: 1100 rpm

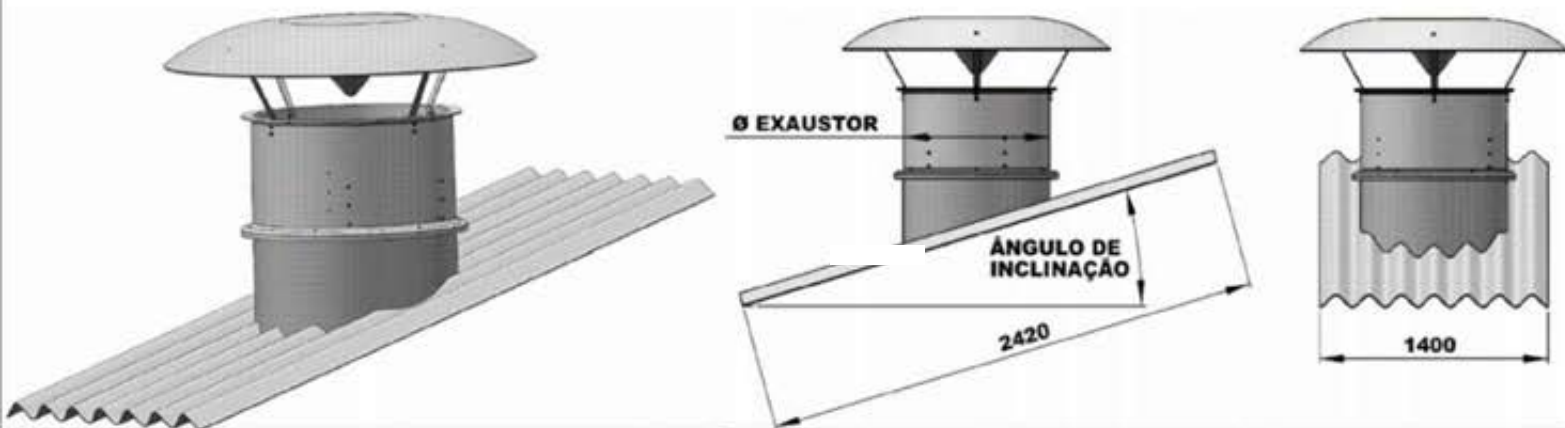
Corrente: (de acordo com a plaqueta do motor)

Tensão: 220/380/440V

Ruído: 90 dBA

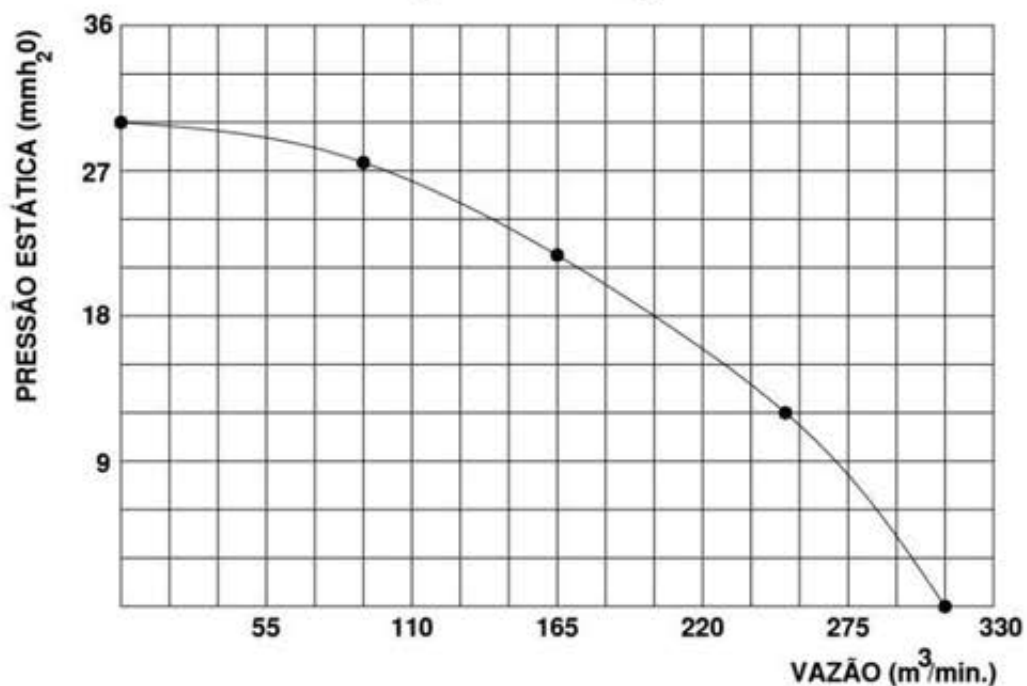
Esquema de ligação: Vide plaqueta do motor

Obs.: Telha de acordo com o pedido do cliente.



MEDIDAS E FORMATO DA TELHA ILUSTRATIVA

CURVA CARACTERÍSTICA ($20^{\circ}\text{C}/760\text{ mm Hg}$)



Todos os valores registrados neste folheto estão sujeitos a alterações sob critério do fabricante sem prévio aviso.

CÓPIA NÃO CONTROLADA